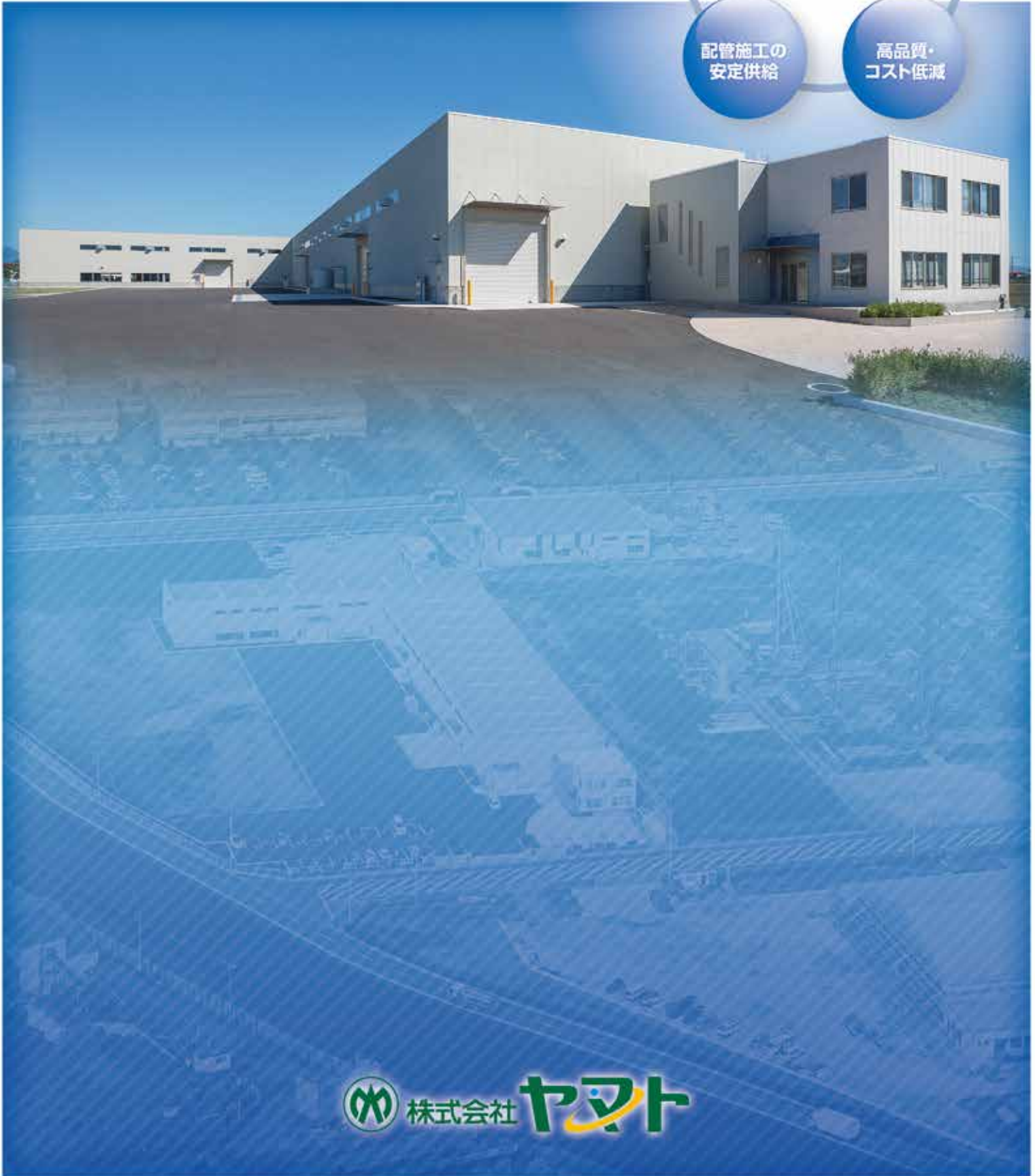


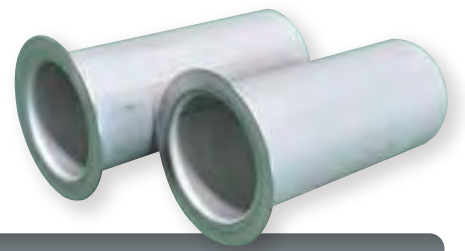
加工センター朝倉工場

Clean & Energy-saving technology

配管の長寿命化とクリーンな配管、
質の高い加工技術で、一步先を行います。



配管加工の工業化で、
高品質・短納期を目指します。



ステンレス管 SUS304・SUS316・SUS316L

ステンレス管の使用量は毎年増加し、使用用途も拡大しています。

加工

上下水道設備
浄水・排水プラント配管

加工

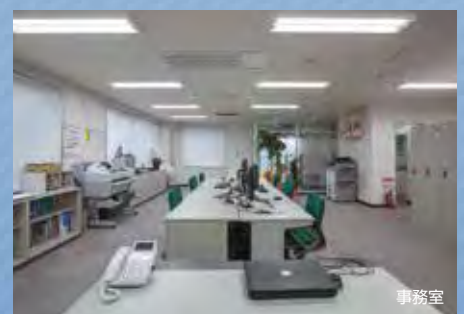
工場設備
ユーティリティ配管

加工

住宅・ビル設備
給水管・給湯管・空調設備

加工技術で長寿命化、工場加工でエコ・クリーン配管

—— 比べてください! ヤマトの品質・価格 ——

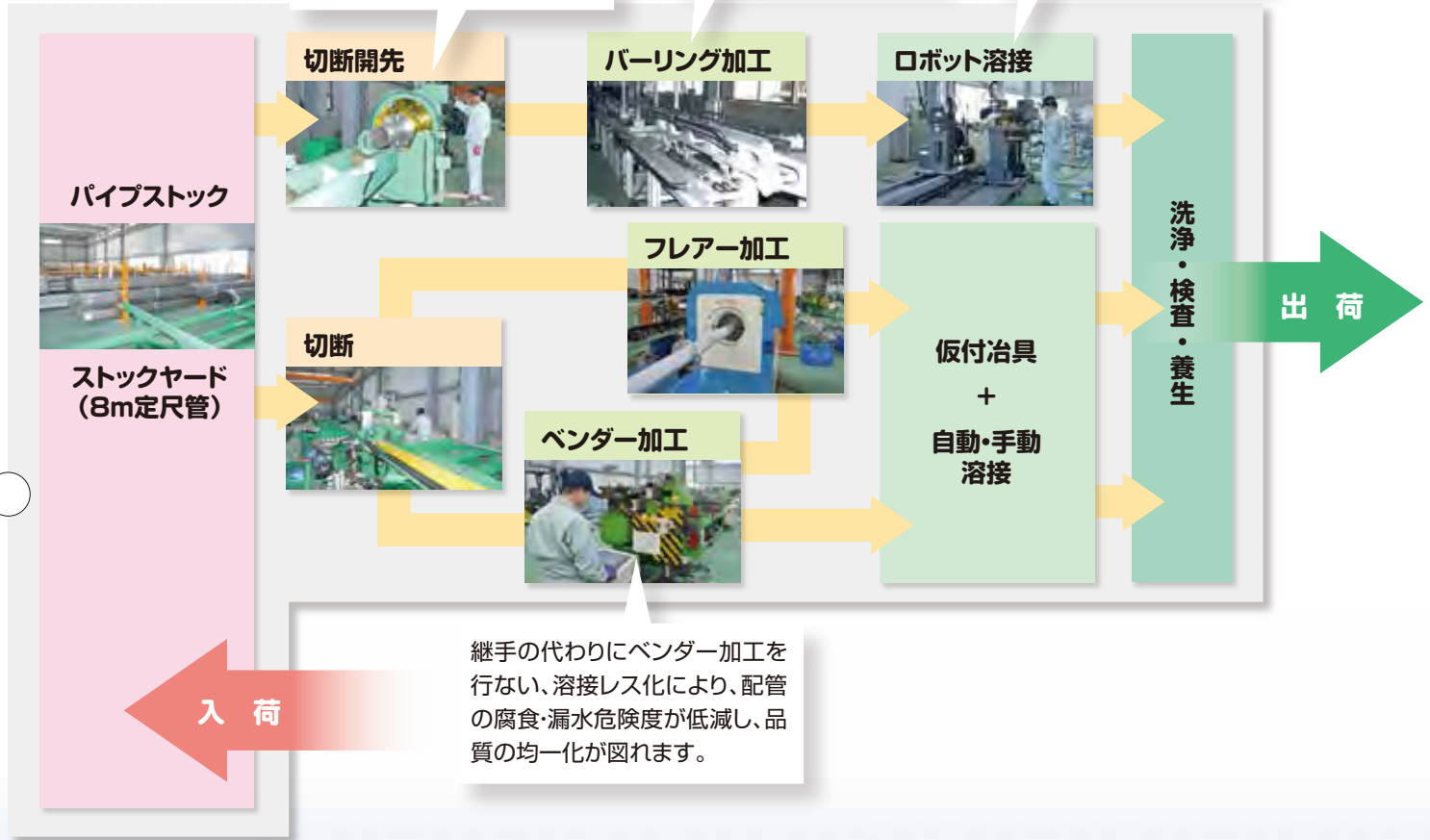


工場内レイアウト 加工フロー

20A~400Aのステンレス鋼管を自動切断します。プラネタリー切断方式や独自の切断方式により、より精度の高い切断を実現しています。

分岐継手の代わりにバーリング加工を行ないます。

自動溶接機を使って溶接を行ない、品質のバラツキが少なく高品質な溶接が可能になります。



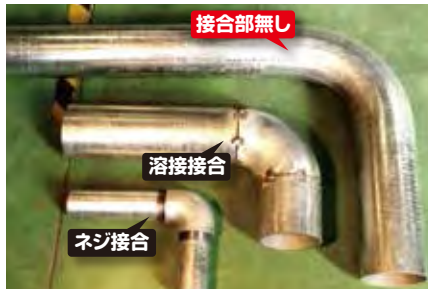
継手の代わりにベンダー加工を行ない、溶接レス化により、配管の腐食・漏水危険度が低減し、品質の均一化が図れます。

加工センターによる配管路の品質向上例

バーリング



ベンダー



切断面による配管内部の品質比較



加工製品

バーリング加工品 (消防認定番号PJ-031号)



フレア加工品 (消防認定番号PJ-015号)



ベンダー加工品



ヤマト加工センター

第1工場 群馬県前橋市古市町118 〒371-0844
お問い合わせ先 TEL027-290-1835



1994年建設 S造平屋建て
延床面積 1,996m² 月産加工能力 70トン
ボイラによる床暖房設備
氷蓄熱によるダクト・スポット空調設備

第2工場 群馬県前橋市古市町118 〒371-0844
お問い合わせ先 TEL027-290-1835



2008年建設 S造平屋建て
(2階建て事務所併設)
延床面積 1,300m² 月産加工能力 30トン
氷蓄熱による床暖房設備

朝倉工場 群馬県前橋市下佐鳥町1001番2 〒371-0815
お問い合わせ先 TEL027-290-1866



2013年10月竣工 工場部S造平屋建て
延床面積 3,552m² 月産加工能力 SUS60t/月(最大)
氷蓄熱床暖房設備 床冷却設備
夜間蓄熱による大温度差蓄熱

朝倉工場アクセスマップ



認証取得事務所：環境事業部、大和環境技術研究所、大和分析センター、本社管理本部、東北支店

群馬県前橋市古市町118 〒371-0844 TEL.027-290-1800(代) FAX.027-290-1896

支店 / 東京、埼玉、栃木、横浜、千葉、高崎、東北 営業所 / 軽井沢、伊勢崎、神奈川県央、茨城、太田、東松山、新潟、長野、渋川、川口、多摩、横須賀、滋賀

附属施設 / 大和環境技術研究所、大和分析センター、加工センター、教育センター ヤマトホームページ www.yamato-se.co.jp



古紙配合率100%
再生紙を使用しています。
2014/05/1500